



DW.0727/1/11

Toruń, dnia 19 stycznia 2011 r.

Regionalny Ośrodek Polityki Społecznej  
w Toruniu  
87-100 TORUŃ, ul. Słowackiego 114  
tel. 657 14 60, 657 14 70, fax 657 14 61

**REKOMENDACJE REGIONALNEGO OŚRODKA POLITYKI SPOŁECZNEJ  
DLA FIRMY DYSPERSJA ANNA CHROŚCICKA.**

Na zlecenie Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej w Toruniu, firma Dyspersja Anna Chrościcka z siedzibą w Warszawie w okresie od września do listopada 2010 roku przeprowadziła badanie, pt. „Ocena jakości udzielonego wsparcia oraz sposobu zarządzania i wdrażania projektów systemowych realizowanych w ramach Poddziałania 7.1.1 oraz 7.1.2 PO KL w województwie kujawsko-pomorskim”, będącego przedmiotem projektu systemowego Akademia pomocy i integracji społecznej- wsparcie kadr, realizowanego w ramach Poddziałania 7.1.3 PO KL.

Celem badania było m.in. rozpoznanie potrzeb, barier i problemów OPS i PCPR związanych z realizacją projektów systemowych, analiza roli i współpracy instytucji i organizacji lokalnych zaangażowanych w realizację projektów systemowych oraz ocena narzędzi i instrumentów aktywnej integracji pod kątem opracowania systemowych, modelowych rozwiązań w pomocy społecznej.

Podczas realizacji badania firma Dyspersja Anna Chrościcka wykorzystwała szereg różnorodnych metod i technik badawczych: analizę dokumentów, wywiady kwestionariuszowe (CAWI), pogłębione wywiady indywidualne (IDI), studia przypadku (CS), analizę sieci (SNA), co pozwoliło na przeprowadzenie analizy zgodnie z triangulacją metodologiczną.

W skład Zespołu Badawczego uczestniczącego w realizacji badania weszli: Pani Anna Chrościcka, Pan Tomasz Płachecki, Pani Justyna Szołajska.

Zespół badawczy zrealizował badanie z należytą starannością, z zachowaniem wysokich standardów ewaluacyjnych. Raport w obszerny i dokładny sposób przedstawia najistotniejsze wyniki przeprowadzonego badania, tym samym stanowiąc cenne źródło informacji dla instytucji zaangażowanych we wdrażanie oraz realizację projektów systemowych w ramach Poddziałania 7.1.1 oraz 7.1.2 Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki w woj. kujawsko-pomorskim.

**DYREKTOR**  
Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej  
w Toruniu  
*mgr Dorota Wróblewska*